

环境报告书 2011

JUKI CORPORATION
Environmental report

Mind & Technology

JUKI集团的企业理念

产品畅销于全世界的JUKI集团的所有员工,以集团提出的企业理念、经营基本方针、社员行动方针为准则,为广大用户努力研制、开发、生产优质产品,提供优质服务。

企业口号

Mind & Technology

“设身处地为用户着想的技术”和“顾客第一主义”的思想为社会创造用户满意的产品。

企业理念

JUKI集中全力,为社会做贡献,
为民众谋幸福。

JUKI创造技术,进化技术,
创造新价值。

经营基本方针

推进综合质量管理。

培养灵活、坚忍不拔的员工和组织。

拓展适应国际社会的经营。

社员行动方针

站在用户的立场思考,快速地行动。

制定个人目标,
完成任务并进一步扩大。

作为诚实的国际人开展行动。

JUKI企业行动规范

JUKI为了实现企业理念,制定《企业行动规范》。

JUKI按照本行动规范,严格遵守所有法律、以及国际间的规定与精神,依照社会常识进行工作。

JUKI不仅仅通过公平的竞争追求公司利润,而且要努力把公司建成对用户、股东、交易伙伴、员工及广大的社会具有存在价值的企业。

- 1 努力开发和提供对社会有用的、充分考虑安全性及对个人信息和用户信息保护的产品及服务,让消费者和用户满足,从而获得消费者和用户的信任。
- 2 在商业交易中,进行公平、透明、自由的竞争,同时与政治、行政保持健全的关系。
- 3 除了与股东,还要与社会广泛进行沟通,积极而且公正地公开企业信息。
- 4 尊重每个职工的多样性、人格和个性的同时,努力确保安全、易于工作的环境。
- 5 重视地球环境,有效利用资源,积极地建立资源再生、节省能源的体制。
- 6 作为企业的一员要加深与地域社会的沟通,通过参加地域的社会活动,努力为广大的社会做贡献。
- 7 对社会秩序、企业的健全活动有恶影响的反社会的个人、团体,采取坚决的态度。
- 8 在国际事业活动方面,严格遵守国际惯例和现地法律,尊重文化、习惯,努力为当地的发展做贡献。

如果发生违反《企业行动规范》的事态,公司最高经营者采取负责任的态度进行严肃处理。

编辑方针

本报告书主要就有关 JUKI 集团的环境保护的设想、2010 年度的举措、成绩，以及向各个有关人员明确社会责任，简明地进行汇报。

在 2011 年度版中，把“为人类制造保护地球环境的产品”和“JUKI 缝制研究所的新举措”作为体现 JUKI 公司口号的“Mind & Technology”措施的特集进行介绍，请大家务必阅读。

我们希望通过本报告书，和有关人员作更深层次的交流，听取大家的意见和感想以及大家关心的事情，以便制定 JUKI 集团公司成为大家期望的企业的工作方针。

另外，在 2011 年度版中为了促进环境工作，我们不准备发行小册子，而是改为刊登在网页上。

对象期间

本报告书刊载的数据统计的对象期间为 2010 年度（日本为 2010 年 4 月 1 日～ 2011 年 3 月 31 日、国外为 2010 年 1 月 1 日～ 2010 年 12 月 31 日），同时也包含一部分上述期间外的内容。

报告范围

以 JUKI 株式会社和 JUKI 集团制造公司针对环境保护所采取的措施为中心进行刊载。

参阅指导方针

日本环境省《环境报告书指导方针》（2007 年版）

发行日期

发行月：2011 年 7 月

上次发行：2010 年 8 月 下次发行：2012 年 7 月（预定）

另外，为了得到大家坦率的意见和建议，本报告书附上意见征询用纸。这些意见和建议将作为制作下次报告书的参考，因此请大家务必填写回答。

闻询处

JUKI 株式会社 经营规划部

邮政编码 206-8551 东京都多摩市鹤牧 2-11-1

电话 +81-42-357-2397 传真 +81-42-357-2399

※有关公司的全面情况，请浏览公司网页。

<http://www.juki.co.jp/>

免除责任事项

本报告书的内容不仅是 JUKI 集团的过去或现在的事实情况，同时也包括了发行时的计划、预定等对将来的预测内容。此预测内容是根据记述时掌握的信息进行的无假定的判断，因此将来的事业活动结果和情况有可能与预测发生差异。另外，各个报告数据进行了尾数处理，因此可能出现个别合计不一致的情况。请各位读者，给予理解与谅解。

- 2 JUKI集团的企业理念
- 4 首脑发言
- 5 东北地区太平洋海中地震的对应
- 6 特集
 - 1. JUKI产品的Mind & Technology
为人类制造保护地球环境的产品

- 2. 减少缝制行业的浪费，提高生产效率
JUKI缝制研究所的新举措

环境报告

- 12 环境蓝图
- 13 2010年度的环境目标和结果
- 14 环境管理
- 16 环境效果
- 17 事业活动对环境的影响
- 18 削减温室效应气体的措施
- 19 绿色采购的活动
- 20 节省资源的措施
- 21 化学物质的管理

社会性报告

- 22 对利益相关者的责任
- 23 管理体制
- 24 与用户一起
- 26 与公司员工一起
- 27 与股东、投资者一起
- 27 与交易伙伴一起
- 28 与社会一起
- 29 第三方意见
- 30 JUKI集团概要

我们的目标是, 在“Mind & Technology” 和“顾客第一主义”的实践中获得社会的信任, 成长为社会需要的企业

首先向这次东日本大地震中受灾的群众表示衷心的感谢。

2010年度遭受到日元急剧飞腾的影响, 但是以中国为首的亚洲地区的需要量扩大, 因此使我们达到了当初的业绩目标, 实现了黎曼风暴以后心愿的“复活”。这都是全世界的用户们的支援和支持的结果, 在此我向你们表示衷心的感谢。

同时, JUKI的企业口号“Mind & Technology”(设

身处地为用户着想的技术)和“顾客第一主义”就是不断地从用户那里学习, 与用户一起去创造新价值的“优先满足用户需求产品的经营”的实践成果。

因此, 在这样的形势下对于环境的措施也与JUKI的经营活动不脱离, 真正成为一个整体的活动。我们以JUKI总公司为首包括生产集团公司推进建立和维持改进符合环境的国际规格ISO14001的措施。2011年4月在世界各地的所有集团的生产公司全部获取ISO14001认证。下一步, 我们集团公司将加强环境管理以进一步提高与本职工作一体化的环境活动。

同时, 作为对应节约用电的企业环境措施, 我们一项一项地进行落实, 在2011年度我们努力实现大幅的节约用电目标。

2011年我们从“复活”向“飞跃”前进, JUKI集团将团结一致努力奋斗。因此, 我们的目标就是将“把我们的跨国生产企业建成可以闯出21世纪的强大企业”作为口号, 获得社会的信任, 成为社会需要的企业。今后, 希望大家进一步给与支援。



JUKI株式会社
董事社长

清原 晃

东北地区太平洋海中地震的对应

2011年3月11日14时46分,发生了以三陆海底为震源的里氏震级9.0的日本国内观测史上最大的地震,同时还发生海啸使得东京电力福岛核电站的核能泄漏污染,给东北地区为中心的1都9县带来巨大的灾害。JUKI在地震发生后立即成立了以社长为本部长的危机对策本部,确认了集团公司的受害情况和公司员工的安危,对用户迅速地采取了对应指示。

在大田原工场(栃木县),部分建筑物和设备受到损坏,通过公司员工们努力恢复活动只用1星期就恢复了生产。除此以外总公司(东京都多摩市),秋田县的3个公司(JUKI电子工业株式会社、JUKI吉野工业株式会社、JUKI秋田精密株式会社)、JUKI会津株式会社(福岛县)、株式会社铃民精密工业所(新潟县)没有受到大的损坏。

JUKI大田原工场的受害抢矿和恢复复兴内容

	受害情况	恢复情况		
		3月	4月	5月
工厂 建筑物	照明灯具的掉落、墙柱和地面的裂缝、钢筋支柱的龟裂	■■■■	■■■■	
机械工厂	夹具、刀具损坏。综合NC工作机器移位造成的系统咬合偏移故障	■■■■	■■■■	
涂装工厂	天花板掉落、小部件涂装生产线传送装置掉落	■■■■	■■■■	
组装工厂	产品零乱狼藉	■■■■	■■■■	
自动仓库	30%左右的零件掉落	■■■■	■■■■	
办公楼	天花板掉落、照明灯具损坏、窗子玻璃全部损坏	■■■■	■■■■	

7月预定完工

刚刚发生地震后



一星期之后



由于地震产品零乱狼藉,但是努力的恢复工作,1星期后恢复了生产(组装工厂)

对应受灾的用户 ~ 支援受灾的JUKI产品的修理 ~

对于因地震灾害遭受损坏的工业用缝纫机、家庭用缝纫机、表面实装关联装置、数据终端装置等,我们进行了JUKI产品的“修理技术费”免费的服务。从地震发生时起至5月为止,我们得到350多台的修理委托,虽然其中有部分受到水浸的机器不能修理,但是我们也尽最大的努力为用户服务。此免费服务预定实施到2011年9月30日。

为了受灾地的复兴 ~ 救灾捐款 ~

为了救济受灾地区的人民和帮助救灾地的复兴,JUKI和JUKI集团公司的干部员工、JUKI工会等通过日本红十字会捐赠总额1,000万日元的捐款。



通过日本红十字会捐款

为人类制造保护地球环境的产品

JUKI作为制造产品企业,始终考虑“更加容易使用”“更加高效率”“更加保护环境”,开发着产品。JUKI产品受到好评就是JUKI的Mind & Technology的结果。



提高性能,被誉为顶级市场占有率的 JUKI“思想”的体现

电力消费
削减30%

工业用缝纫机

大幅度地削减电力消费

AMS系列

(AMS-210EN, AMS-221EN, AMS-224E)

带输入功能的电子套结机



● 经济性优秀的节电设计

对于缝纫机的驱动,采用传动能量优秀的小型AC伺服马达的直接驱动方式,对于传送布料的压脚的XY驱动,采用根据重量和缝迹针脚长度用最少的电力来驱动脉冲马达的编码器控制方式。通过这些技术,AMS-210EN系列缝纫机比本公司以往的机型削减了30%的电力消费。

● 提高生产率

AMS系列达到了行业的顶级缝制速度2,800sti/min.。缩短了缝制周期时间(AMS-210EN系列 与以往机型相比缩短了15%),提高了生产率。因此缩短了缝制时间,削减了电气使用量,减轻了操作人员的负担。另外,可以使用大型彩色液晶触摸操作盘输入和编辑数据,缩短了操作时间。同时也减少了操作人员的输入错误,减少材料的浪费。

● 环境的半干式机头

AMS系列采用的是JUKI已经推进的众多机种的先进的干式化技术。缝纫机面部(针杆和挑线杆)采用润滑脂润滑,旋梭采用油槽微量加油。通过干式技术的采用,减少了缝制物的油污,还可以削减清洗剂的使用量,因此缝制品是环境产品。工厂内没有油污染,改进了工人的劳动环境。

● 电力消费比较

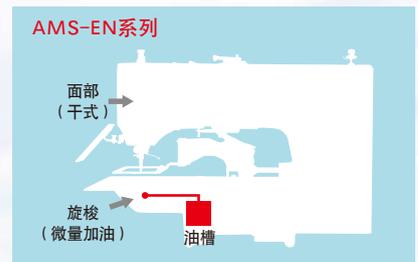


※缝制条件 / 针脚间距4mm、200针、待机5秒、抬起1次
AMS-210EN:2,800sti/min
AMS-210E :针脚间距4mm时的最高缝制速度

● 周期时间比较



※缝制条件 / 针脚间距4mm、200针
AMS-210EN:2,800sti/min
AMS-210E :针脚间距4mm时的最高缝制速度



加油图

※电力消费和周期时间比较是AMS-210EN系列。AMS-221EN, AMS-224E系列也采用同样的方法进行了改进。

家庭用缝纫机

缝制质量优良，
成功地削减了消费 / 待机电力

EXCEED系列

家庭用电子计算机缝纫机

EXCEED系列是按照用户的需求从根本上进行了改进，
从企划阶段就按照用户的需求实施开发。

● 采用BOX传送实现缝制稳定化

以“缝纫机是缝制机器”为大前提的本机型的魅力之一是采用BOX传送实现缝制稳定化。EXCEED系列有很多魅力的功能，从企划时就有此功能，一边水平地保持送布牙一边送布，没有缝制收缩和布偏移，同时实现了直进性和布料始缝稳定。不仅充分地保持了过去缝纫机的功能，而且我们确信可以增加用户满意的附加价值，因此我们相信它是家庭用缝纫机的决定版本，向大家推荐。

电力消费
削减17%



● 电力消费比较 电力消费 (W)



● 待机电力比较 待机电力 (W)



● 大幅削减消费电力和待机电力

在支持上述的机械构造的电气控制方面，修改了电源和驱动马达，另外采用显示灯的LED化等实现了低电力消费。

与以往的同类机型相比待机电力削减了37%，电力消费削减了17%。

产业装置

可以对应广范围的生产需求
构成高质量的生产线

KE-3020 / KE-3020R

高速通用贴片机

2010年9月发售的新产品高速通用贴片机KE-3020 / KE-3020R与现在销售的高速模块贴片机FX-3连接，然后安装上电动带供料器，就可以构成对应广泛生产需求的高质量生产线。

● 大幅度削减电力消费

通过从供料装置向电子基板移动和贴装电子原件的机构驱动方式，实现了极高的动作效率。结果，比以往机型提高了生产效率，同时大幅地削减了(与以往机型相比削减25%)电力消费。

● 有效地利用现有资源，减少浪费

KE-3020 / KE-3020R和FX-3一样，采用了以一次更换台车(一次更换供料器的单元)为单位，可以同时可以使用电动式和以往的机械式的带式供料器具的行业界首次开发的规格。它可以有效利用用户现有的资源，其经济性和投资效率均优秀，同时还可以节省资源。

电力消费
削减25%



● 电力消费比较 电力消费 (W)



减少缝制行业的浪费,提高生产效率

JUKI缝制研究所的新举措

战后开始销售工业用缝纫机的JUKI于1959年成立了提供软服务的缝制研究所。经过了半个多世纪,现在不仅普及产品,而且还改进产品现场的环境,培训人才,为发展中国家的产业振兴贡献力量。下面,我们来介绍一下与服装产业一起前进的JUKI缝制研究所的情况和今后的发展远景。



JUKI缝制研究所的50年

创建初期

JUKI(当时为东京重工业)在战后的复兴时期最早进入缝纫机的开发工作。1947年开始了家庭用缝纫机的生产,后来于1953年又开始生产工业用缝纫机。其中,工业用缝纫机的1号机是高速转动挑线缝纫机。为了扩大缝纫机的销售,我们拜访了服装工厂。在那里我们看到的工厂只是家庭式工业的产业结构,根本不是现代化的工厂。作为JUKI缝纫机工厂为了提高服装厂的生产效率,必须改变落后浪费的情况。

“购买工业用缝纫机固然重要,但是如果不把仅靠老经验的工厂运营改变为采用数据为基础的科学经营管理的话,服装产业就没有未来。”因此,高层领导于第二年指示在公司内进行缝制生产系统的研究。结果,作为支援工厂现代化的专门部门于1959年独立,成立了“缝制能率研究所”,它就是“缝制研究所(1997年该名称)”的前身。

在社会方面,很久以前的1958年日本贸易振兴会(JETRO)成立,开始发行1万日元纸币,第二年1960年池田内阁公布了“国民所得倍增计划”,日本经济向高度成长期迈进。之后,日本的服装产业也迅速成长,成为出口产业之花,为国家获得大量的外汇。



1955年~1974年

缝制能率研究所成立之后,该研究所开发的“JUKI同步系统”广泛地渗透到日本的服装行业,引起了服装行业的生产大革命。同时,缝制能率研究所开展的“同步教室”等提高生产效率的支援活动,作为向用户企业提供软服务的崭新的市场活动引起了极大的关注,通过这些活动,JUKI的工业用缝纫机的销售量越来越大。

从1965年以后,在缝纫机厂家中作为“咨询小组”在日本全国各地的服装工厂进行了工作指导。通过从最初的“同步教室”发展成后来的“管理人员培训教室”等,为服装行业的生产管理人员的培训做出了巨大贡献。

什么叫“JUKI同步系统”

这是为了100%地发挥JUKI的工业用缝纫机的性能和功能而开发的缝制生产系统。JUKI为了提高“JUKI同步系统”生产效率而有偿提供的服务。因此,为了飞跃发展引进该系统的服装工厂的生产效率,不断地来委托引进指导。这样,“JUKI同步系统”就一下子渗透到服装工厂。



1975年~1997年

1975年以后,在日本市场生产形式由大量生产走向多品种少量生产,为了对应此发展形势,我们向服装行业提出了大量的生产系统方案。JUKI公司也发表了“JUKI单元同步系统(JUSS)”,不仅日本国内而且还在海外举办研修会等,开展普及活动。

1985年以后,发展形势又改为多品种极少量短周期生产,服装行业均改变为少人数多能工生产线。缝制研究所(1997年改名称)开发的QRS系统和个别生产单元被众多服装工厂引进。同时,由于人工费高涨,服装加工产地开始向台湾、中国、东南亚进行世界性的大移动。

1998年以后

在日本和先进国家,服装产地的服装企业持续地减少。而在全世界的服装产地正在向人工费用低廉的地区移动,特别是向东南亚和中国集中。中国材料便宜,人工费低廉,因此缝制机器设备关联企业不断增加,成为世界最大的服装产地。

缝制研究会的活动也随着服装产地向海外移动的形势,推进了国际化的进程。培训海外现地的业务人员,现在不仅日本向东南亚和中国市场配置了专职人员,还开展提高具体的提高生产效率的软服务。

2008年迎来成立50周年的缝制研究所的存在价值越来越高。

工厂诊断和设备设计

缝制研究所的工作 ①

缝制研究所不仅要进行生产系统的提案,而且还要研究生产工厂的效率化,进行工厂诊断,设备设计,在交货前至交货后根据各自的缝制生产系统进行一条龙的服务。

工厂诊断的目的是在引进工业用缝纫机后,在当初予想数量的生产的基础上,为进一步提高生产效率而实施的。使用各种各样的IE(产业工程技术)手法,分析出问题和作业浪费、运输和材料的损失。进一步提出平衡生产线调整缝纫机的配置等提案。包括现状分析、调查、变更布局,1个公司平均花费约3天时间进行工厂的诊断。

设备设计即充分利用工业用缝纫机厂家拥有的知识,根据工厂的计划生产数量研究需要的设备和人员规模,提出提案。分析用户提供的缝制样品的工序,编制需要的设备种类和数量以及操作人员的人数等的计划。同时还根据用户的希望要求设计设备布局。



工厂诊断情况

落实系统的研修活动

缝制研究所的工作 ②

缝制研究所不仅进行引进缝制生产系统和咨询,而且为了确实地使用系统还组织重点人员的人才培训活动,举办各种人才培训研修活动。

1960年开始的“同步教室”,就是以现在管理人员为对象的“管理研修会”,每年7月在大田原那须研修中心举行,培养了大批的支持现在的服装产业的领导管理人员。另外,我们还以个别的用户为对象,为用户举办内部研修活动。

随着用户的生产基地向海外移动,研修活动也经常在海外国外举行。

最近,我们还举办研修会和工厂诊断相结合称为“研修OJT”的新活动。该活动就是让自己发现问题,自己解决改进,用自己的力量提高生产效率,因此博得了用户的好评。

JUKI不是单纯地销售功能性能优秀的产品,而且还充实了这种软服务,大大地支援了用户很持续高生产效率的不断提高。



研修会的情况

为了未来 ~降低环境负荷,附加价值的创出~

JUKI缝制研究所从服装产业向现代化服装生产产业转换。今后,将为了建设保护环境,创出高附加价值的产业,而全力以赴向现代化挑战。

JUKI缝制研究所在这半个多世纪以来,通过提供软服务,支援用户提高了生产效率。这样的活动大大地改善了生产现场的环境,并促进了服装行业的发展。

在工业用缝纫机中应采用伺服马达的节省电力节省能源型,不使用破坏臭氧层的去污材料,采用无油的干式缝纫机,选定机器时,我们优先建议选用这些环境保护型缝纫机。

另外,通过5S(整理、整顿、清洁、清扫、教养)削减工厂被

的浪费。去除那些浪费,让其变为可以产生价值的作业,我们深信,缝制研究所的这些工作必将推动服装产业向现代化服装生产产业转变。



VOICE

用户的声音

通过5S的实践,提高了生产效率12~13%

全心全意制造产品,要从保护环境开始

我们公司一直接受和实践着缝制研究所的各种指导和研修。作为5S指导,设置适合缝制需要工具的工具形状的放置场所,以避免丢失和减少寻找时间,在生产线上作为“看得见”的实践,把工具架设置在工序间,放置前工序的成品,让全体员工都可以了解生产线的整体情况,提高了生产效率12~13%。另外我们还举行5S发表会,通过互相切磋提高了小组的工作。

本公司的工作需要非常的细心,因此必须把生产环保产品的思想深入人心。这是因为“没有好的环境,就



零部件的看得见



生产线工序

不能很好地工作”,它与缝制研究所的的5S的思想有相同之处。好的生产环境不仅是在工序,而且还要在整个工厂实施,譬如通过对全体员工认识启发节省工厂的电力使用量,对发生高热的设备和工厂的屋顶实施隔热处理,不仅可以削减空调花费的电量,还可以“改善工作环境”以满足员工(ES)提高工作效率。

今后我们要全心全意地提供只有本公司才能的提供的缝制机器。因此,我们必须和缝制研究所在智能和技术两方面结成伙伴,以便进一步削减浪费,提高效率。



缝制朝日株式会社
董事长社长
高桥 英一郎先生
Eiichiro Takahashi

VOICE

現地基层人员的意见

在大型针织工厂,生产效率提高27.4%

今后的工作就是适合用户需求的可以高效率生产的软支持

我们中国缝制研究中心对中国国内的大型服装工厂实施工厂诊断、生产管理研修、设备设计等软服务。

通过JUKI总公司缝制研究所的指导,我们学习了各种各样的生产系统管理方法以及对于工作的态度,去年在中国大型针织工厂实施工厂诊断,结果成功地提高了生产效率27.4%。

另外,我们不仅对本所内的员工进行技能方面的教育,自觉地参加地参加活动,促进自身的成长。

在中国和日本一样,最近出现了劳动力不足,生产成本高,多品种少量生产的问题,但是由于中国国内需求不断增加,服装产业一定扩大发展。今后JUKI的工作不仅是向用户介绍适合他们需求的节能设备,而且还要提供更加高效率生产的软支持。

我们的工作就是要充分应用至今研修学习的知识,和用户建立Win-Win的关系,这也是我们的目标。



重机(中国)投资有限公司
华东营业部缝制研究中心
副所长
韩 伟光

JUKI 缝制研究所采访

缝制研究所的任务和愿望

为了世界的服装生产产业的发展



JUKI缝制研究所的工作不仅在日本国内，而且扩大到世界的服装加工基地的亚洲和中国。我们采访了为服装生产行业的发展所做的工作和3个重点人物的想法。

这样快地看到海外现地员工的成长非常高兴

现地员工的早期培养是我们现在的重要使命。现在的课题就是如何把我们积累的经验传授给现地的员工。因此，我们编写重点任务曲线图和进行面谈，让他们把握自己的水平和弱点，构筑可以用最短的时间成长的计划。然后将其努力和实际情况结合，将需要花费10年的成长计划在2~3年内实现。



缝制机器事业单元
用户服务部
缝制研究所
第一组负责人
佐佐木 哲 *Satoshi Sasaki*

使用缝纫机可以高兴地振兴地区做贡献

缝制可以使用人力获得外汇，是振兴地区的产业。我们到中国和孟加拉国等国家的人力但是没有工作的地区，去教授先进的管理方法和培养操作人员。这样不仅提高了生产效率，而且又提高了国力。帮助这些地方，我们感到十分高兴。工厂诊断报告会结束，大家送来掌声，有的还要求签字留念(微笑)。



缝制机器事业单元
用户服务部
缝制研究所
第二组负责人
楠见 正树 *Masaki Kusumi*

为改善缝制工厂的环境做贡献，与用户建立Win-Win的关系

今后，海外也要进行从大量生产向多品种少量生产的转变，同时也一定会出现在日本的服装工厂已经发生的变化。用户的生产环境经常发生着变化，我们缝制研究所必须建立预见这样变化和解决问题的活动，提供新方案和解决问题的方法，为高质量、高生产效率以及增加利润做贡献。“继续就是变化”。即对于国内外的变化，要抢先一步进行持续对应就可以使用户获得满足。我们确信只有这样缝制研究所才能具有存在的价值，只有这个才是持续成长的道路。

作为JUKI的用户服务部门之一，我们非常高兴地为用户提供服务，让用户获得更大的利润，让用户继续购买JUKI产品，与用户建立起Win-Win的关系。



缝制机器事业单元
用户服务部
缝制研究所
所长
山田 昭 *Akira Yamada*

环境蓝图

JUKI集团制定了“环境理念”和“环境行动方针”并以此开展日常的活动。将降低环境负荷、节省资源节省能源、循环再生利用等环境活动命名为“ECO MIND”，并在全公司予以推广。

JUKI集团环境活动的设想



JUKI集团为了实现可以持续发展的社会做贡献，在“实现低碳社会”、“实现循环型社会”、“实现预防污染和自然共生社会”的3个领域实践着环境经营。

因此向与此有关的所有有关人员更加具体地说明，进行了“环境理念”、“环境行动方针”构成的“ECO MIND宣言”。

“ECO MIND宣言”就是在JUKI公司口号“Mind & Technology”中的“质量”“用户满足”“尊重人性”的Mind上再增加“环境”的Mind。因此，JUKI集团制定了为了具体地推进环保工作的方针“JUKI集团环境指导方针”，开展JUKI集团的环境活动。另外，我们还进行信息互换以及向水平拓展，以便提高集团公司整体的水准。

ECO MIND宣言

环境理念

JUKI集团充分认识到企业活动

与地球环境密切相关：

1. 通过意识到环境的企业活动，为地区和社会做出贡献。
2. 向全世界的用户提供爱护环境的产品。
3. 通过持续的环境活动，完成把更加良好的地球环境传承给下一代的任务。



环境行动方针

1. 在整个事业活动中，积极推进节省能源，并努力防止地球温暖化。另外，通过实践3R(削减、再利用、再资源化)，以有效地利用资源。
2. 进行有利于环境的计划、研究、开发、采购、生产，供应环境负荷更小的产品。
3. 作为跨国企业，通过适应开展事业的所有国家和地区特性的环境活动，为有关国家和地区做贡献。
4. 遵守有关环保法规以及承诺的其他规定，防止环境污染。
5. 积极地公开环境信息。
6. 通过教育、启发活动，谋求提高每个员工的“环境意识”，使环境活动赋予实践。

VOICE

搞好本职工作为实现可以持续发展的社会做贡献

现在，企业需要解决的社会课题非常多样。其中有防止地球温暖化为首的地球环境问题的解决，要求我们进行重点解决。

我们在所有的事业活动方面为节省资源、节省能源、防止污染做了大量的努力。

我们的目标是提供环境负荷少的产品和服务，排除在生产工序中的浪费等以便可以持续地降低环境负荷。这样不仅可以同时削减成本，而且还可以变成我们自身成长的食粮。

我们为了实现保护地球环境和促进经济发展的可以持续发展的社会，今后也必须向用户提供有价值的产品，在我们自身的事业活动中进一步推进降低环境负荷的活动。



JUKI株式会社 常务董事
经营规划部 部长
中村 宏 Hiromshi Nakamura

2010年度的环境目标和结果

JUKI集团设定了共同目标和适合各个事业实际情况的目标,一边确认其成果一边推进环境活动。设定了削减CO₂排放量,削减废弃物总排放量等具体的环境目标。

JUKI集团的环境目标

环境目标	对象	目标值	结果	2010年度的反省和今后的奋斗目标
CO ₂ 排放量的削减	整个集团公司	比2005年度总量削减27%	达到率: 96%	2010年度由于生产量的增加,作为JUKI集团CO ₂ 的计划达到率为96%,废弃物总排放量的计划达到率为84%。 2011年度总管集团所有生产公司的生产中心的领导下,生产规划和资材规划等部门推进集团整体的最优化,在环保方面削减窝工浪费。 不包括因旧总公司大楼卖出而发生的特别废弃物
	国内生产公司	比2005年度总量削减28%	达到率: 102%	
	海外生产公司	比2005年度总量削减29%	达到率: 87%	
	总公司	比2005年度总量增加4.8%	达到率: 96%	
废弃物总排放量的削减	整个集团公司	比2005年度总量削减21%	达到率: 84%	
	国内生产公司	比2005年度总量削减28%	达到率: 81%	
	海外生产公司	比2005年度总量削减12%	达到率: 87%	
	总公司	比2005年度总量削减13.5%	达到率: 108%	
绿色采购的推进	JUKI 集团共通	绿色采购适合品的出货和有害化学物质规定的违反0件	违反 0件	2009年度中出现的绿色采购不适合,在2010年度由于采取了有效的防止在此发生的措施,结果变为0件。2011年度将继续采取有效措施。
环境法律法规的遵守		违反件数 0件	违反 0件	

特集

环境报告

JUKI总公司的环境目标

环境目标	对象	目标值	结果	2010年度的反省和今后的奋斗目标	
对环境产品的措施	① 新产品的“JUKI ECO PRODUCTS”认定	开发部门	市场引进新机种设计企划目标达成率100%	达到: 全部门	2010年度“ECO PRODUCTS”“削减新产品的电力消费”均达到了目标。2011年度将继续采取有效措施。
	② 削减新产品的电力消费	开发部门	市场引进新机种 比以往机种削减达成率100%	达到: 全部门	
	③ 开展对“JUKI ECO PRODUCTS”和环境措施的PR	工业用缝纫机营业部门	在展览会上的ECO PRODUCTS和环境的措施PR	达到率: 117%	继续采取有效措施。 2010年度对每个事业部设定了目标,采取了有效措施。2011年度以系组织的事业单元单位开展目标。
		产业装置营业部门	在展览会上的环境的措施宣传	达到率: 85%	
家庭用缝纫机营业部门	环境产品的大力推销	达到率: 74%			
办公用纸购买量的削减	总公司	比2005年度削减67.5%	达到率: 92%	从2010年度开始全部门引进打印、复印、传真综合机。制定了比2005年度削减了67.5%的奋斗目标。2011年度将在此基础上继续削减。	
环保意识和环保指示的提高	总公司	环保教育的计划实施100%	达到率: 88%	继续采取有效措施。	
环保信息的积极公开	总公司	环境报告书的继续发行,目标遵守率	达到率: 100%	继续采取有效措施。	

社会性报告

※此数据是有关刊登在P30上的JUKI和日本国内外制造集团公司的目标和2010年度的结果的汇总数据。
 ※JUKI整个集团公司的数值是包括JUKI总公司在内的大田原工场以及制造集团公司的合计数据的数值。

分析2010年度的结果

回顾2010年度,通过投入面向高速度成长的发展中国家出口的引进型号等,实施了比计划大幅度提高的生产。因此CO₂和废弃物方面出现了没有达到目标的集团公司。但是作为厂家向用户提供的产品100%地达到目标。
 在2010年度的结果的影响,有关特性方面没有达到目标的问题,将在2011年度采取有效措施以进行改进,强化环境产品的生产。

环境管理

JUKI集团立正降低各事业的环境负荷, 构筑可持续发展的社会。为此, 在集团各公司的环境推进体制的基础上, 设置环境管理负责人, 推进环境活动措施的执行, 谋求持续性改进。

环境管理的推进

JUKI集团于2009年11月把原来管理地球温暖化的环境目标等全公司开展的管理部门CSR环境部移交到经营规划部, 以便进一步与经营结合在一起推进环境活动。

关于包括总公司的JUKI集团的环境目标, 在公司的最高决策机关“经营战略会议”上进行了讨论和决定。另外, 为了开展实现这些目标的活动、实施方针政策以及提高环境活动的实行力度, 设置了环境推进组进行活动。随着2011年4月的组织改革, 由各事业部的部组变更为各功能的事业单元·中心组, 各组的事务局也进行了一元化, 因此可以更加有效迅速地推进环境活动。

ISO4001的获得情况

2011年4月, 上海重机缝纫机有限公司以与已经获得的ISO9001统合的形式获得了ISO14001的认证。这样, JUKI和所有的集团生产公司全部完成了ISO14001的认证取得工作。今后, 集团的各公司将开展进一步提高水平的活动。

法律法规的遵守情况

在缝纫机、芯片贴片机的生产工序中, 由于使用电气、重油、煤气等燃料, 因此发生废气、粉尘、噪音、震动, 并排放废油、化学物质等, 产生了各种各样的环境负荷, 对于这些我们均按照法律制定了标准。属于特别管理产业废弃物的PCB(多氯联二苯)电容器我们于2010年11月在日本环境安全事业株式会社进行了妥善的处理。



另外, 在各生产集团公司为了贯彻各个法律标准, 均按照包括监视、测定方法、频度、设备的维修管理方法的公司内部规定进行了彻底的管理。2010年度是改正节能法义务履行的第一个年度, JUKI和JUKI会津株式会社的2个公司作为对象事业人采取了向政府申报等有效的措施。2010年度中没有违反法令的事件。

内部监察和外部审查

对已经获得ISO4001的集团公司, JUKI集团通过内部监察和外部审查两方面来确认各公司的环境管理系统是否奏效。在总公司2010年4月实施了第3次更新审查。认证取得后的第10年重点审查有效性的确认, 同时从同年11月开始的内部监察时, 由被监察部门进行自我监察, 正式监察时以该流程的本职工作的措施、活动启发为中心进行, 进一步充实了内部监察。

※2010年4月在总公司的审查时, 只出现了1件课题, 之后在内部进行了纠正。



环境交流活动

JUKI集团实行与地区和政府的环境交流活动。

交流活动事例 1 株式会社铃民精密工业所

被新泻县eco事业所指定的交流活动

本制度是新泻县为了促进对引进节能措施、新能源等和积极地削减CO₂排放的中小企业获得设备评价,在2009年实行的制度。

株式会社铃民精密工业所根据削减CO₂排放计划采取了措施,经审查认定为达到认定标准的企业。在制度实行的第一年度,该县有99家企业提出申请,其中有70家企业被认定。



交流活动事例 2 缝制机器事业单元

2011年2月印度新德里的第7次环境产品国际展览会上产出产品

环境产品国际展览会是亚洲地区最大规模的国际环境产品展览。JUKI作为唯一的缝制机厂家参加了展出,除了以ECO PRODUCTS认定产品为中心进行展览外,还有关于员工的环境措施,开发、生产、物流、销售,以及向用户交货产品方面的环境活动,采用宣传画板和产品进行宣传,为观众详细讲解了每一台缝纫机。



交流活动事例 3 JUKI株式会社大田原工场

向地区群众说明排水情况和实施工厂参观活动

2010年7月和水利管理人员一起进行了排水路径的清扫。同时,10月邀请当地负责人、水利管理负责人、大田原市政府生活环境科工作人员等有关人员,说明符合环境规定的排水,之后又介绍参观了后排水处理设施和工厂,让大家充分了解大田原工场的活动。



交流活动事例 4 JUKI松江株式会社

与松江市姐妹城市中国银川市工厂视察接收企业实施了交换意见的活动

2010年11月24日松江市的姐妹城市中国银川市的环境总局局长和科长和松江市环境局科长3人来工厂进行了视察。并进行了有关行政指导和企业资助性措施的意见交换。表示了积极遵守行政的环境基准采取的自主措施。

推进和加强环境教育。

JUKI正在推进和“本职工作”一体化的活动。

采取不划分“环境”和“业务工作”,和“本职工作”一体化活动的措施,在教育方面以启发和推进活动为中心。

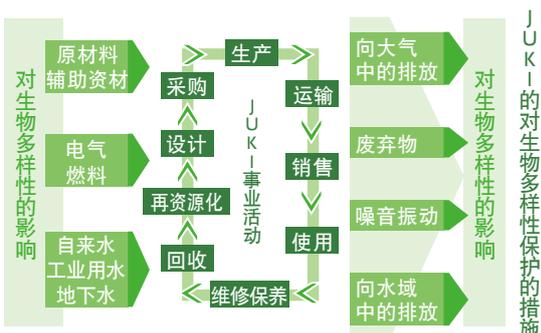
JUKI在2009年度为了让大家理解本职工作和环境任务,编制结合演习的研修程序,2011年度将计划利用于外部教育等,进一步充实研修程序。

除此以外,我们还实施(4、8月)“环境基础研修”,对技术系统的员工实施(6、10月)“技术人员的环境教育”。

1984年开始我们持续对“技术力调查”中的“节能”、“再资源化”等有关环境的项目采取有效措施,有计划地实施环境教育。

关于JUKI和生物多样性问题

进行将对生物多样性的影响限制到最小限度的活动



JUKI集团的事业活动要深入认识生物多样性的影响,把产品生命周期的各步骤中对生物多样性的影响控制到最小限度,举行各种各样的活动。

例如,在产品的设计阶段,实施产品的环境评估,实施节能资源、节能、生产效率、运输效率、再资源化等产品寿命的全面评估之后再行商品化。另外,在资材采购阶段,按照JUKI集团绿色采购指导方针实行绿色采购,开展了不采购环境负荷高的有害物质等维修生物多样性的事业活动。

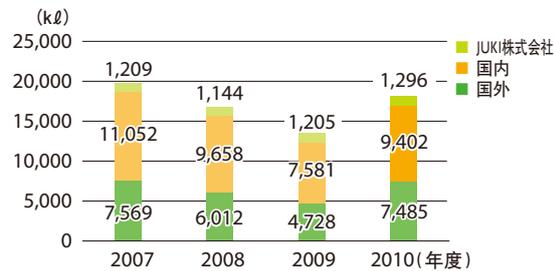
环境效果

过去4年的环境效果数据如下所示
今后在充实效果种类的基础上, 进一步提高环境效果。

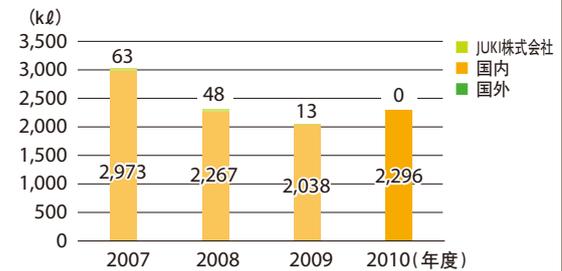
	项目	2007年度	2008年度	2009年度	2010年度
JUKI	CO ₂	2,938 t-CO ₂	2,724 t-CO ₂	2,953 t-CO ₂	3,309 t-CO ₂
	电力	4,699 千kWh	4,448 千kWh	4,685 千kWh	5,039 千kWh
	A 重油	62 kℓ	48 kℓ	13 kℓ	0 kℓ
	城市煤气	12 千m ³	9 千m ³	102 千m ³	192 千m ³
	汽油	59 kℓ	46 kℓ	45 kℓ	48 kℓ
	水	17 千m ³	16 千m ³	14 千m ³	13 千m ³
	排水	14 千m ³	13 千m ³	13 千m ³	22 千m ³
	废弃物最终处理量	0.0346 t	0.05 t	0.00 t	0.00 t
	废弃物等总排放量	114 t	103 t	181 t	105 t
	国内生产集团公司	CO ₂	37,461 t-CO ₂	29,313 t-CO ₂	23,299 t-CO ₂
电力		42,966 千kWh	37,547 千kWh	29,474 千kWh	36,550 千kWh
灯油		306 kℓ	138 kℓ	177 kℓ	202 kℓ
A 重油		2,947 kℓ	2,247 kℓ	2,020 kℓ	2,276 kℓ
液化石油气 (LPG)		438 t	344 t	276 t	386 t
汽油		92 kℓ	76 kℓ	45 kℓ	64 kℓ
轻油		113 kℓ	76 kℓ	35 kℓ	49 kℓ
乙炔		127 kg	135 kg	36 kg	0 kg
焦炭		934,960 kg	192,660 kg	0 kg	0 kg
甲醇		5,760 kg	2,880 kg	0 kg	0 kg
水		387 千m ³	321 千m ³	262 千m ³	333 千m ³
排水		339 千m ³	279 千m ³	242 千m ³	276 千m ³
废弃物最终处理量		612 t	618 t	620 t	604 t
废弃物等总排放量		7,094 t	5,814 t	3,473 t	5,103 t
国外生产集团公司	CO ₂	20,074 t-CO ₂	15,601 t-CO ₂	12,146 t-CO ₂	19,887 t-CO ₂
	电力	29,426 千kWh	23,373 千kWh	18,379 千kWh	29,098 千kWh
	灯油	1.4 kℓ	0 kℓ	0 kℓ	0 kℓ
	城市煤气	90 千m ³	53 千m ³	0 千m ³	0 千m ³
	液化石油气 (LPG)	839 t	581 t	445 t	839 t
	汽油	111 kℓ	99 kℓ	77 kℓ	111 kℓ
	轻油	296 kℓ	204 kℓ	166 kℓ	325 kℓ
	乙炔	900 kg	609 kg	24 kg	24 kg
	天然气 (NG)	0 Nm ³	4,078 Nm ³	23,552 Nm ³	49,598 Nm ³
	水	408 千m ³	346 千m ³	248 千m ³	347 千m ³
	排水	366 千m ³	313 千m ³	213 千m ³	312 千m ³
	废弃物最终处理量	1,780 t	1,090 t	1,226 t	1,557 t
	废弃物等总排放量	4,074 t	2,646 t	2,415 t	4,192 t

※本数据汇总了刊登在P30上的JUKI和生产集团公司的环境效果成绩。
※JUKI大田原工场的的数据包括在国内生产集团公司的数据中。

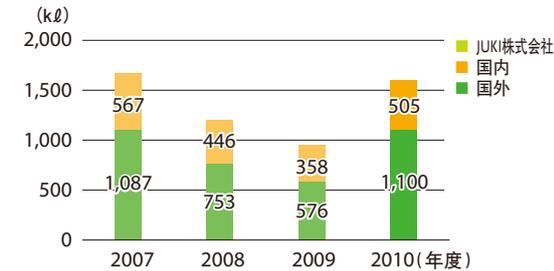
电力 (折合为原油)



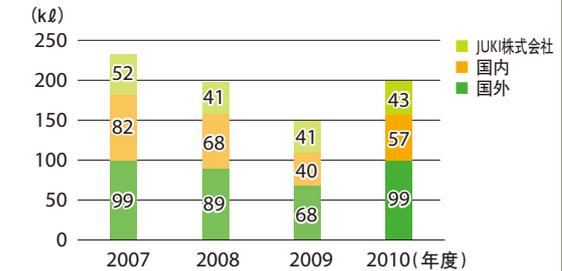
A 重油 (折合为原油)



液化石油气 (LPG) (折合为原油)

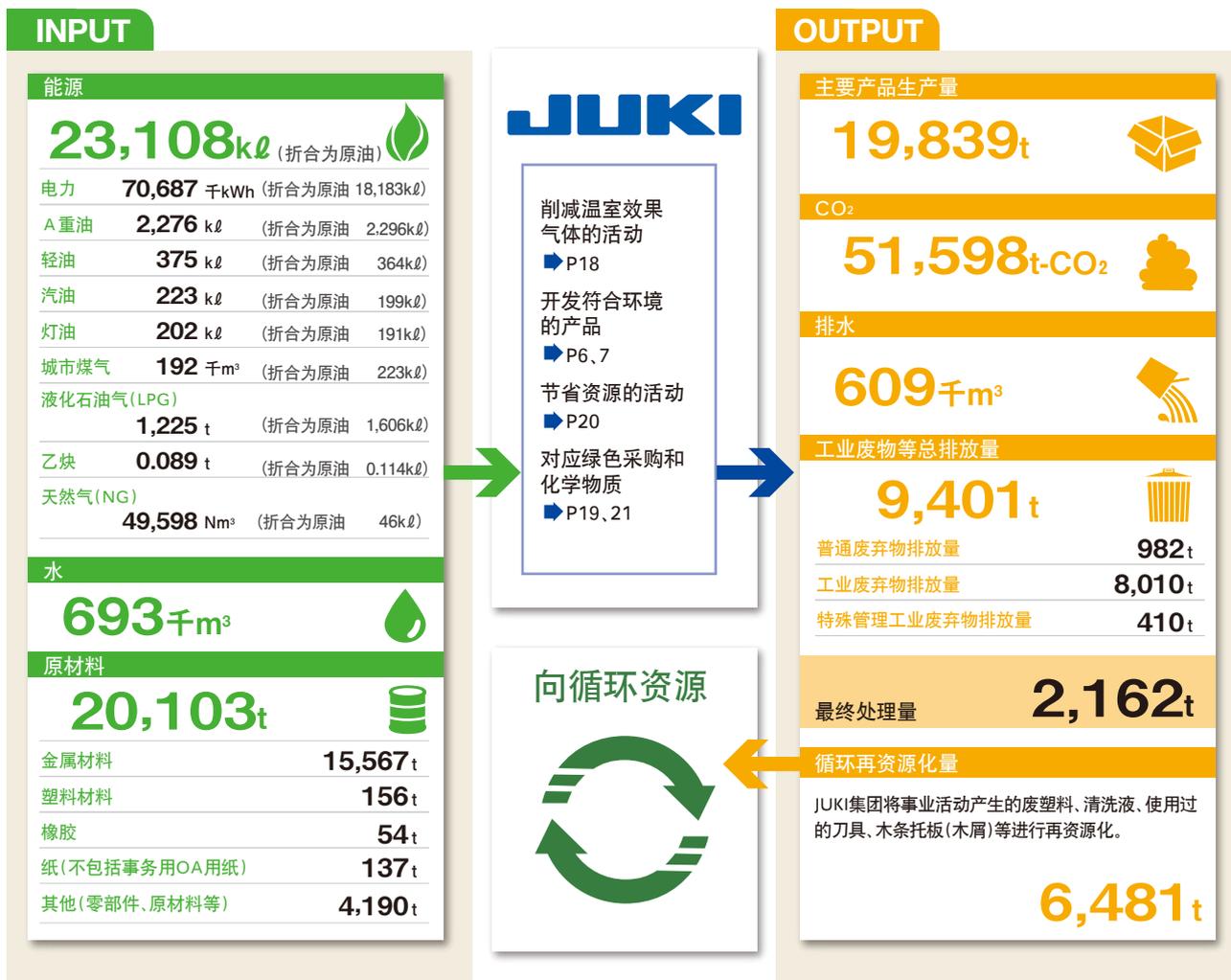


汽油 (折合为原油)



事业活动对环境的影响

JUKI产品的零部件和材料是使用了贵重的资源,同时也是使用了很多能源资源制造出来的。因此,JUKI集团一直在推进明确有关事业的环境负荷,有效地使用资源能源的活动。



特集

环境报告

社会性报告

※本数据汇总了刊登在第2页的JUKI株式会社和国内、国外生产集团公司的环境效果成绩。

※关于原材料,可能有一部分未掌握的集团公司。

※截止2010年6月底现在在松本机械工业株式会社没有包括在关联公司内,但是2009年度的数值统计包括在JUKI集团的“国内生产集团公司”范围内。

INPUT

原油换算:为了用共同的尺度来比较不同的能量,因此用发热量换算成相当于原油量的数值

电力:工厂或办公室使用的从电气公司购买的电力

A重油:常用发电机、锅炉、暖气燃料

轻油:卡车的燃料油

汽油:公司车辆的燃料

灯油:暖气(温风机)的燃料

液化石油气:为加热涂装设备的干燥炉的燃料

乙炔:主要用于维修设备或切断铁板、焊接用的气焊的燃料

天然气:食堂的烹饪、浴室热水等的燃料

金属材料、塑料材料、橡胶:零部件的材料

纸:运输用的纸箱、产品包装、防止货物损伤用以及在制造工序中防止产品碰撞损伤用

OUTPUT

CO₂:使用电气或燃料后产生的气体

普通废弃物:从家庭或企业等产生的工业废弃物以外的废弃物。包括事业活动中排放出的厨房垃圾等生活垃圾和纸垃圾等物

工业废弃物:工厂等事业活动产生的属于法规规定的20种废弃物被称为工业废弃物。包括使用于铸造物的废砂、板条托架(木屑)、切削油以及使用于产品开发试验研究的试制机等

特别管理工业废弃物:工业废弃物种有爆炸性、毒性、高感染性、有害于人的健康和生活环境、需要特别加以严重管理的废弃物。包括安装有旧电容器等的PCB等

再资源化:作为资源进行再生然后有效地利用

最终处分:对不能进行再资源化的废弃物,进行填埋处理

削减温室效应气体的措施

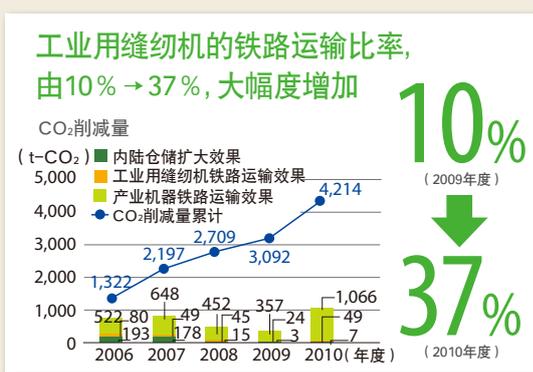
温室效应气体CO₂(二氧化碳)对地球温暖化带来最大的影响。为了削减CO₂的排放量,生产基地的各工厂都积极地开展降低电力和石化燃料的使用量,推进运输产品时采用环境负荷少的铁路运输等活动。

CO₂排放量的削减



JUKI集团为了削减占CO₂排放因素约70%的电力使用量,采取了通过改进生产方法和设备运转时间等各种措施。2010年度在JUKI总公司进行了节能巡视,关闭部分电灯,拔掉不使用的灯座等,彻底削减了电力。另外通过把每个月的CO₂排放量刊登到揭示板上,随时提醒员工。2010年度的JUKI集团整体的销售额原单位比前一年度的CO₂排放量削减了37%。

物流阶段的CO₂削减措施



JUKI集团从产业装置的芯片贴片机出货基地(秋田县横手市)的集装箱内陆运输积极利用盛冈货运站站内仓库*, 2010年4月铁路运输比率达到了100%。

另外,工业用缝纫机的铁路运输比率过去是10%左右,2010年10月~2011年2月期间的统计增长为37%,有了大大的改进。这是由于充分利用了物流公司、轮船公司等其他进口公司的空余集装箱将货物运送到出货地点(栃木县大田原市),进一步有助于铁路利用率的提高。

*站内仓库: 指设置在内陆地的海运集装箱用货站

在生产阶段的CO₂削减措施

JUKI集团进行了在生产阶段的CO₂排放量的削减,推进了削减成本、提高生产效率的措施。

集团公司	2010年度的主要措施
JUKI株式会社大田原工场	通过向涂装的烧结温度的低温化挑战,削减能源
株式会社铃铃精密工业所	设置了需求自动控制装置。超过了合同电量时,自动关闭空调,控制峰值电力
JUKI会津株式会社	通过更换高温热处理炉的加热器和隔热材料,提高处理炉的工作效率
JUKI广岛株式会社	降低空气压缩机的设定压力,削减使用电量
JUKI松江株式会社	集中运作涂装工序,以削减LPG
新兴重机工业有限公司	2010年10月更换节能型机器,削减约5.6万kWh的电量

Pick Up

通过向低温化挑战,削减能源

以「调整平衡的质量和价格」为基本课题,采取了涂装烧结的低温化的措施。不降低涂装质量又能降低成本,从根本上改正现状的涂装工艺,不仅降低了材料的成本,而且还削减了能源消耗,因此在涂装厂家的协助下,实现了新低温(上、下涂料)技术。结果削减了20%LPG,同时又成功地废止了密封保护层(二甲苯)。

VOICE

变换空气压缩机, 削减了约5.6万kWh的电量

新兴重机工业有限公司2010年10月更换为伺服型空气压缩机,提高了鼓风效率,同时与其他的空气压缩机连动,控制使用压缩空气的使用量,仅3个月就成功地削减了约5.6万kWh的电量(换算为CO₂约为2.2t-CO₂)。



办公室的措施

从以暖气为中心改为控制换气和外气进入量，削减了使用能源



JUKI总公司使用的能源(电气、城市煤气、水)的50%以上是使用于“空调”。在削减温室效果气体方面，必须减少空调使用，因此为了削减空调负荷，我们根据不同季节分别设定了标准温度。例如，从暖气为中心变换为监视换气和CO₂浓度，控制外气的进入量，削减了使用能源。

环境报告

绿色采购的活动

为了向用户提供符合环境的产品，2004年8月制定了《JUKI集团公司绿色采购指导方针》，开展了绿色采购活动。我们还积极地应对新的环境法令法规，随时更新《JUKI集团公司绿色采购指导方针》。

绿色采购的活动

推进生产符合REACH等新规定产品的活动



为了对应EU REACH规则^{※1}和各国新的化学物质限制，我们进行了“JUKI集团公司绿色采购指导方针”的改订。根据此指导方针，我们开展了对SVHC^{※2}等新的限制物质的产品适合活动。

另外，在这次的指导方针改订中，我们从有害物质调查的JUKI调查表原本选用行业标准的JAMP^{※3}调查工具，实施了通过供应链的有害物质调查。改订指导方针时，引进有关改订主要内容和新的调查方式，向国内外生产基地的有关人员和交易单位举办了说明会。调查实施是按照新的方式进行，和交易单位一起推进理解和落实。

※1 REACH规则:

欧盟为了保护人的健康和环境制定的欧洲议会和欧洲理事会规则。生产人和进口人有义务就有关生产物和进口物的公布化学物质(1吨/年以上)对人类和地球环境的影响进行调查，并向欧洲化学物质厅申请、登记。

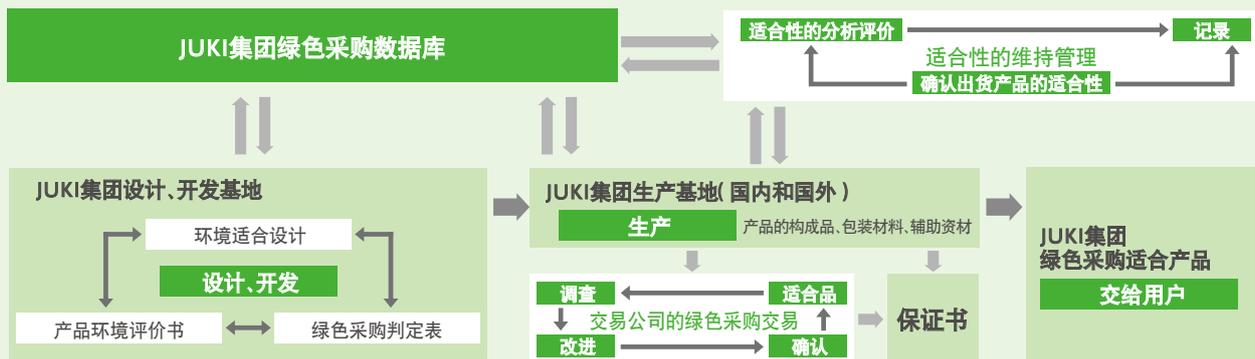
※2 SVHC:

高悬念物质“Substances of Very High Concern”的简称。指致癌物质、引发遗传因子异常的物质等以及对人的健康和对环境有极危险的恶劣影响的物质。

※3 JAMP:

商品管理推进协议会(JAMP: Joint Article Management Promotion-consortium)。商品(零部件和成形品等)内含有的化学物质等的信息恰当地管理，在供应链中圆滑地公开传达的具体的活动。

绿色采购的流程



节省资源的措施

努力削减和有效地使用复印机和打印机使用的OA纸张, 削减办公室和工厂排放的废弃物等, 持续在我们日常的事业活动中, 持续开展3R(削减、再利用、再资源化)节省资源活动。

纸资源的有效利用

通过引进综合机等,
比2009年度月削减原单位48%

纸张购买量的历年情况

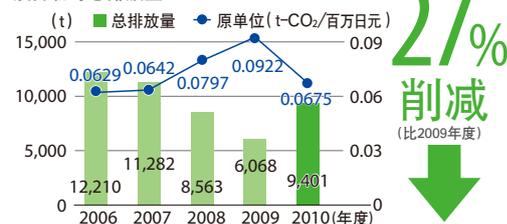


JUKI集团实施用PC举行会议, 开展推进促销资料数据化、OA纸张两面使用、实行集中印刷、使用电子邮件等的无纸张化活动。JUKI总公司从2010年4月开始基本上所有的部门都更换为使用1台机器就可以进行复印、传真等的综合机。每个人打印的张数都能统计, 提高了节约意识, 进一步削减了纸张购买量。JUKI集团整体比前一年度削减了原单位48%。在总公司和大田原工场, 统一了办公纸张购买途径, 以削减成本。

废弃物的削减

实施了金属粉屑、废油的再资源化和纸张的有价卖出等活动

废弃物等总排放量



JUKI集团开展了推进削减废塑料、清洗液、使用过的刀具、木板条托盘(木屑)、纸箱等再资源化活动, 各工厂均在削减废弃物。2010年度JUKI松江株式会社的削减活动, 其中加工发生的金属粉屑、废油的再资源化率达到100%。

JUKI总公司自开始环境活动起已经经过了10多年, 不仅削减了“纸张、垃圾、电力”, 作为有效性的部分是实施纸张的有价卖出, 不仅提高了成本意识, 加强垃圾分类, 而且还开展了挖掘资源活动。

削减包装材料

为了削减包装材料,
在集团公司中继续实施流通箱化活动

JUKI集团为了削减包装材料将运输零部件等使用的纸箱改为使用可以再资源化的“流通箱”。

重机(宁波)精密机械有限公司从零部件的接货至出货均采用流通箱, 不仅可以削减CO₂而且还可以确保运输质量, 可以期待巨大的效果。近郊的交易单位等今后也继续开展削减活动, 它将对环境保护发挥重要的作用。

JUKI会津株式会社将流通箱充分地应用到大型零部件(发电用汽轮机等)的运输。这样免去了缓冲材料的使用, 即节省了资源又削减了废弃物。

VOICE

进一步推进流通箱的使用

就有关试制品的包装状态评价和反馈是否过剩包装

新兴重机工业有限公司从2008年开始推进了纸箱的流通箱化活动。2010年随着生产量的提高进一步投入了流通箱。零部件使用后, 整理流通箱并进行包装。利用重机(宁波)精密机械有限公司和新兴重机工业有限公司之间的零部件运输定期班车, 把空的流通箱返回交易公司。这样开展了流通箱的再资源化活动。另外, 公司现地采购品也在试制评价阶段, 就有关试制品的包装状态进行是否包装过剩的评价之后, 再将评价结果和改进提案反馈到交易单位, 从试制评价阶段就开展了削减包装材料的活动。



新兴重机工业有限公司
生产管理科
森 德林

化学物质的管理

JUKI集团除了对应绿色采购以外，继续在生产工序降低使用的化学物质等，以持续降低环境负荷的活动。

化学物质的管理

JUKI集团在缝纫机、贴片机等的生产工序中使用了化学物质，但是加强了管理使对环境的负荷减少到最小限度。

集团公司	2010年度的主要措施
Juki株式会社总务部	PCB电容器的适当处理
Juki会津株式会社	把防锈剂的去除用容积从使用有机溶剂系列试验改为使用酒精类(生物乙醇)的清洗液
Juki金属株式会社	PRTR法*的第一种制定化学物质、锰化合物的配合量管理的实施
Juki松江株式会社	实施剧毒物管理的自我监察
上海重机缝纫机有限公司	通过对提供人的交货零部件检查，检测有害化学物质。事前防止有害物质的流出
Juki Vietnam Co., Ltd.	引进荧光X线分析仪，实施含有有害化学物质的定期分析

※PRTR法:事业人排放移动对象化学物质时，必须掌握其量，并向国家申报的制度

Pick Up

PRTR法的锰铁合金不需要申告了

缝纫机铸造件是溶解铁和铁屑，添加炭、锰铁合金等进行铸造的。过去，每年需要购买PRTR对象物质的锰铁合金1吨以上。通过管理锰铁合金含量多的铁屑的配合量，减少了锰铁合金的购买量，向环境中的排放量也减少了。



环境污染的防止

JUKI集团化接受化学物质、燃料等生产设备以及保管、使用时，采取了防止泄漏等污染的措施。

集团公司	2010年度的主要措施
Juki株式会社总务部	排水槽的水质分析的构筑(按照各配管途径的废水槽和流入物质分类实施检查)
Juki株式会社大田原工场	排水分析、烟尘测定、作业环境测定的实
Juki吉野工业株式会社	根据水质汚浊防止法第3条，对工厂排放的数值设定自主基准值，实施监视和测定
株式会社铃民精密工业所	对排水设备，为了防止夏季的BOD*值的上升，定期地实施放水
Juki广岛株式会社	降低桶排水碱值的活动(利用稀硫酸中和)
Juki松江株式会社	将排水处理的pH管理一场特定为紧急事态，在2011年2月实施了紧急事态训练和观察

※BOD:“生物学的氧气需要量”的略称。河流和工厂排水中的有机物的微生物无机化或气化时需要的氧气量

Pick Up

排水槽实施水质分析

JUKI总公司技术大楼的实验室的用水槽的配管与大楼竖坑的10处杂废水槽联通，各实验室使用的药品和需要检查项目集中实施计量分析。另外，确认每年实施的化学物质调查表、MSDS*，到使用部门进行听取调查，为了妥善地处理废液，签订了产业废弃物处理合同等，采取防止环境污染的措置。



※MSDS:“化学物质等安全数据表”的略称。记载有安全地使用化学物质的信息(成分、废弃方法、紧急时的处理方法等)的数据表。生产事业人发行按照每种有关产品编制发行。

有害化学物质的削减

JUKI集团开展了削减化学物质的活动。变更为采用减轻化学物质排放量的生产方法。

集团公司	2010年度主要的措施
Juki株式会社生产规划部	因为从设计阶段就采用了不含有限制物质的材料和方法，所以在采用阶段就实施了用适当判断工具来采用适合材料 从交易单位收集有害物质含有调查表，推进绿色采购适合化活动，并反映到“JUKI ECO PRODUCTS”认定制度 在所有的基地引进英冠X线分析仪，以避免有害物质混入到产品中 通过适合材料的采用和分析确认，持续地削减有害化学物质
Juki株式会社大田原工场	为了确认产品采用零部件的适合，通过交货单位送来的调查回答确认适合，并通过交货品的接货分析确认适合，结果不适合件数为0件
Juki吉野工业株式会社	为了抑制腐臭的水溶性切削油的排放，我们采取了选择切削油，和引进过滤装置以延长使用期间的措施。
株式会社铃民精密工业所	为了降低环境负荷和预防火灾，我们把油性切削液改为水溶性切削液。
Juki松江株式会社	把零部件涂装用的有机溶剂涂料改为使用粉体涂料

Pick Up

将油性切削液改为使用水溶性切削液

株式会社铃民精密工业所的卧式多工序自动控制机床共有18台。其中15台用的切削油改为使用水溶性切削油。这样，降低了环境负荷，而且夜间无人开动的机器也可以防止火灾。



对利益相关者的责任

JUKI集团认为,企业活动必须充分考虑利益相关者,实现互惠互利。也只有这样,才能提高企业价值。我们的目标是要成为被所有利益相关者都认为我们是一家不可缺少的企业。

用户

让用户长期使用JUKI集团提供的商品和服务,保证用户最大限度提高商品寿命价值。我们的目标是建立与用户能够持续信任的纽带。



交易伙伴

根据与交易伙伴“共存共荣”的观点,通过①公正、公平的竞争、②遵守合同、③定期地说明市况、④说明和宣传《JUKI集团公司绿色采购指导方针》等,以形成互相切磋琢磨、共通成长的关系。



股东

我们进一步改进了财务体质,力求提高股东的价值,并致力于稳定地分派红利。为了积极地与股东、投资者进行沟通,我们积极、公平地公开企业信息。



有关 与利益相关者

员工

JUKI集团的目标是,不分国籍、人种和性别,成为一家提供雇用和成长机会的全球性跨国企业。在开展事业的国家里,我们根据工作单位和风土的情况,让员工能朝气蓬勃地工作,提高ES(员工满意)。



社会

作为一个良好的企业市民,我们要增进与地区社会的交流。另外,对于国际事业活动,除了遵守国际准则和当地的法律外,还要尊重其文化和习惯,一边对当地的发展作出贡献。同时,我们还认真地对待环境问题,努力成为获得社会的好评和成为具有价值魅力的企业。



管理体制

JUKI集团致力于充实企业管理体制, 以及提高经营的迅速化、效率化和质量, 以成为受到广大社会信任为目标, 强化遵守法令体制。另外, 我们还以整个集团为对象进行了风险管理。

企业管治

在董事会的领导下, JUKI设置了经营战略会议的组织, 以提高经营的迅速性和灵活性。此外为了明确业务执行的灵活化和责任, 2010年6月变更为部门责任制, 引进了担当干部制。经营战略会议由首席担当执行官、担当执行官等部门负责人出席, 从各个角度充分进行讨论。另外, 监事、监事室和监事部等也严格监视整个集团和董事的工作执行情况。同时除监事外我们还设立了监察部, 作为内部监察组织监察各部门子公司的业务, 担负监督整个集团的功能。

对应金融商品交易法

关于根据金融商品交易法的内部统制报告制度, 2010年度也对财务报告的内部统制进行了有效的评价。是该制度开始以来3年的财务保管对内部统制的有效评价, 此评价非常客观, 说明JUKI集团的财务报告的统制良好, 财务管理体制没有问题。另外, 落实的内部监察体制中的实施评价的内部监察人的彭家水平也有很大提高。2011年度金融厅修改了实施基准, 我们将实施更加有效的评价。

遵守法令

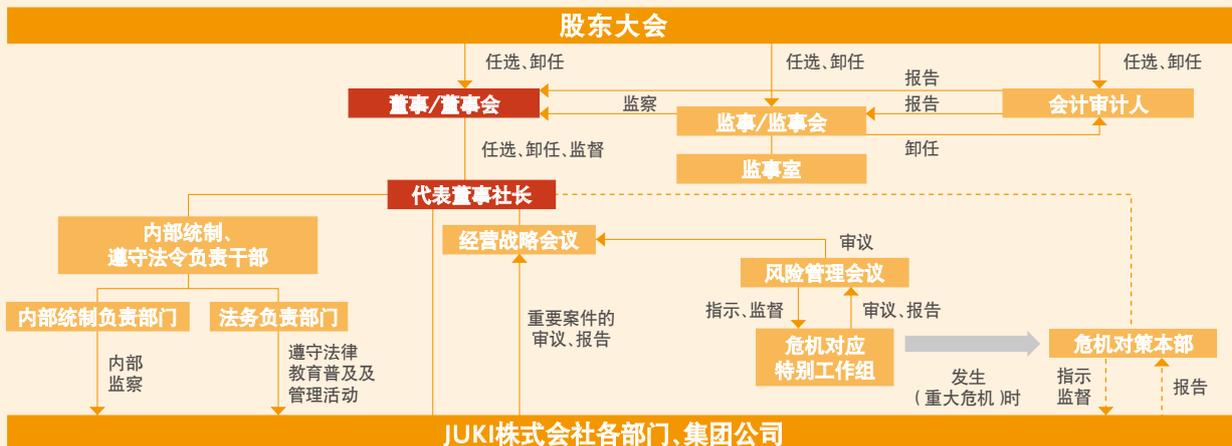
JUKI集团被用户等广大的社会群众所信赖, 为了成为在社会持续存在价值的企业集团, 将遵守法令定位到重要的经营基础。

我们用《JUKI企业行动规范》彻底教育集团公司的干部和员工, 解说了遵守法令以及有良知的行动, 对于员工的商谈和疑问等, JUKI和集团公司设置了洽谈窗口, 迅速地进行对应。另外, 有关遵守法令的重要的风险由风险管理会议进行管理。

风险管理

JUKI集团作为风险管理体制, 设置了风险管理会议, 在风险管理会议管理全公司性风险和重要风险, 需要时为了降低风险指示改进措施。另外, 有关天灾、火灾和爆炸、PL(制造产品责任)的问题, 以及因工厂废水造成的换进保护问题等危机(风险潜在化), 我们建立了飞机对应措施体制, 研究措施。3月发生东日本大地震时, 当日立即成立了社长为负责人的“危机对策本部”向集团公司发布对策指示等, 迅速实施危机管理。

■ 企业管治体制图

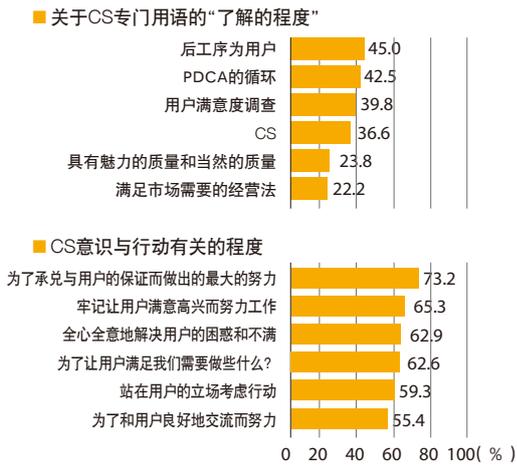


与用户一起

我们不只是回答用户的咨询和满足用户的要求, 还开展向用户提供安心、安全的产品并积极提高CS(用户满意度)的活动。我们将不断作出努力, 使用户与JUKI之间建立坚实的纽带, 保持良好的关系。

JUKI集团的CS思想

对JUKI和JUKI集团员工实施了CS意识调查。



具体地实现“贯彻顾客第一主义”、“加强满足市场需求的经营体制”, 需要将支持该活动的“人的意识”变为CS志向。因此, 2010年度为了提高CS意识, 以包括海外的JUKI集团全体员工为对象进行了对于CS的认识程度(知识)、每日的实践(行动)、结果的效果(成果)3个角度进行10道问题的问卷“CS意识调查”, JUKI集团全体员工的70%共4,855人给予了回答。

其结果, 使我们明确地懂得『“知识”稍稍低, 表示满意度的“行动”比较好, 但是行动的“结果”必须明确』。根据这个结果, 2011年度我们将继续提高CS, 推进把员工的意识变为CS志向的普及和启发的活动。

缝制机器事业单元CS的活动

与用户积极地建立良好的关系。

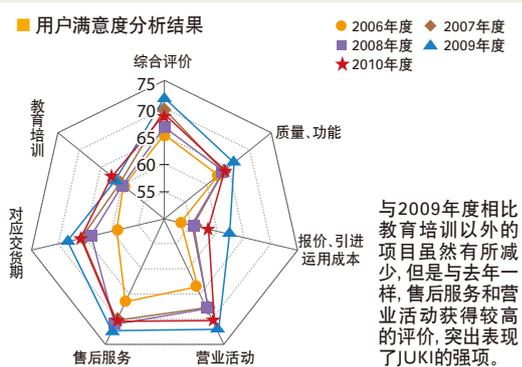
虽然国家、文化有不同, 但是用户的意见与JUKI之间有越紧密而且越深的联系, 严格内容反而会得到意想不到的喜悦, 我们将进一步努力与广大用户交流, 构筑良好的关系。

新产品销售后我们应该建立特别的管理体制, 用与通常产品不同的形式接受用户的声音。我们必须把用户的满足度、关心的质量是否被接受等作为产品信息来收集, 积极地实施与用户有关的“S1调查”。

另外, 上述调查中如果有不好的信息, 我们将在所有部门, 用解决对应的管理体制进行解决, 通过充实初期对应, 努力稳定地提供安心安全的产品。

产业装置事业单元的CS活动

我们进行了为用户提供稳定工作、良好效率的机器的活动。



产业装置事业单元, 进行在基板上配置电力原件的芯片贴片机的企划、销售、维修的各种活动。

从2004年度开始实行的CS问卷调查中, 对“质量、功能”、“售后服务”等6个项目进行了综合评价, 进行了用户满意度的分析, 以不断地提高服务质量。

其中, 用户服务部作为2010年度的主要举措, 进行了向用户提供稳定的机器(贴片机)运行和效果良好的机器运用的活动。特别是, 进一步进行了定期检查、培训, 并充实了解答菜单。

本年度将继续充实各种服务菜单, 提供适合用户需求的服务, 开展让用户满足的活动。

质量保证

实施了“集团共通产品生产规定的再整備”等活动。

2010年度的主要活动

- “集团共通产品生产规定的再整備”
- “建立质量负责人联络会”
- “实施公司内部质量教育”
- “推进接受QC检定”

通过持续提供让用户高兴,让用户满意的产品和服务,与用户结成强力的联系就是我们的愿望。为了实现这个愿望,我们推进持续性综合质量经营活动。2010年度我们以为了积累和共有产品生产诀窍和指示为重点进行了“集团共通产品生产规定的再整備”,以为了共有化和横向协作质量信息和课题设立了“质量负责人联系会”,以为了提高质量意识和提高力量为重点,进行了“实施公司内部质量教育”和“推进接受QC检定”的活动。

产品安全

为了进行产品安全设计,我们全力以赴地实施了教育和启发活动。

2010年度的主要活动

- “推进产品安全的方法”
- “产品安全检查表的使用方法”
- “安全规格的理解”

为了向用户提供更加安心、安全的产品,JUKI集团继续推进遵守适用于产品安全的法令和法规,积极地公开产品信息,运用产品安全风险评估,有限确保用户安全,彻底防止产品安全问题的反复发生的工作。

发生质量问题时的措施

实施了根据实施风险评估和报告和公布产品事故信息的制度公开信息的措施。

风险评估表

		发生后的影响度		
		1	2	3
发生频度	1	1	3	7
	2	2	5	8
	3	4	6	9

※表中的数字按照表示“结果的重大性”的顺序,数值越低风险越高。

JUKI集团生产销售的产品尽管保证100%良好,但是万一发生质量问题时,我们将迅速且确实地进行处理,为了防止问题的扩散,开展了将对用户的困惑控制到最小程度的活动。对于其中发生的质量问题,从影响度和频度两方面开展风险评估的“风险评估活动”,同时根据发生有关问题的重大产品事故信息报告、公布制度,积极地推进“向用户迅速公开信息”的活动。

反映用户意见的事例

通过开发新商品和特别订货商品提案书等方法把用户的呼声传达给有关部门。

缝制机器事业单元和营业技术室为世界各地的用户进行修理服务、处理索赔、对操作人员和维修保养人员进行以技术指导和售后服务为中心的活动。

访问用户的工厂时,通过听取用户的要求和希望的技术研修会以及对于困难材料、困难工序的指导,来提高作业效率和有效地利用功能,提出节省能源、提高作业效率的提案。另外,对于收到的用户希望要求、建议,编写开发新商品和特殊订货商品提案书、技术对策书等传达给有关部门。

今后,我们加强售后服务活动,以便能够迅速地对应用户的希望要求。

VOICE

从受灾的用户那里我们接收到修复装置的援助委托,共在15家公司实施了处理。

产业装置事业单元,对于发生震级5弱以上地震的地方,按照“发生地震时的对应标准”由日本国内营业组 and 用户服务部及时与用户取得联系,确认装置的情况,然后根据用户的要求派遣服务人员。

这次东日本大地震时,产业装置事业单元的HP上刊登了震灾地区的对应方法,至3月14日为止从关东到东北的157家公司取得联系,从16家用户得到修理装置的支援委托要求。用户服务部为了

掌握交通情况和现地情况,从3月17日开始至3月31日为止已经为15家公司解决了问题。期间,共派遣共计9名人员去现地解决问题。另外,为了辅助日常业务的工数,与西日本和中部日本的营业所取得协作,进行深夜和假日的用户电话对应,产业装置事业单元的全体对受灾的用户进行了支援。今后,发生地震时,我们在确保员工的安全的基础上,进行提高CS的活动。

与公司员工一起

JUKI集团努力推进以活用人材为目的岗位轮换制度，为了建设更为舒适的工作环境，努力推进充实工作和生活的制度。另外，还重视精神方面的支援，努力作好公司员工的健康管理工作。

重视培养人才

JUKI集团为了支援全球事业积极培养人才。

通过各种各样的研究活动，努力培养和发挥每一个员工的能力。



研修会的情况

JUKI集团在世界各国寻求担当事业的人才，在营业、生产、开发以及管理等各方面培养采用优秀人才，经营公司事业。

对于国外集团公司的干部我们积极地采用现地员工，经常有150多名集团员工派遣、长期出差等进行交流，每年还对于国外员工为对象实施年间特别表彰活动。

把各种经验和学习的机会扩展到集团公司，促进每一个员工的厂长和集团的发展，在世界上为社会做贡献。

雇用残疾人

JUKI和日本国际集团公司在2010年雇用了近40名的残疾人。

作为重要的社会贡献，不管事业环境的变化如何，我们都努力给残疾人尽可能地提供雇用机会。我们还整備残疾人设备环境，将残疾人分配到适当的工作地点，分配职务内容等，最大限度地发挥每一个员工的工作能力。

精神健康和身体健康

我们实施了包括心理诊断的定期健康检查，预防生活习惯病，进行长实践工作者的个别检查等就业管理。

JUKI认为保持员工的身体健康和精神健康是非常重要的，并实施适当的预防措施。

我们实施了包括心理诊断的定期健康检查，协助健康保险组合，采取措施预防生活习惯病和制定必要的就业限制措施等。

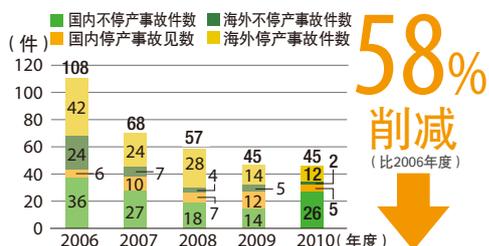
人材培养制度

JUKI为了实现社会责任，努力提高可以体现经营理念的公司员工、专门技能、知识，同时努力培养可以活跃在世界的领导干部。

JUKI通过指导员制度的OJT、集中研修、个别研修、通讯教育的自我启发等，专门研修有经营管理、营业、开发、生产、质量管理、器材采购等各种内容，我们大力支持技术人员和技能人员取得资格和检定合格。

劳动安全卫生

组织杜绝工伤事故活动。



为了保持舒适、安全的工作环境，JUKI集团的全体人员都在开展杜绝工伤事故职业病的活动。不仅要防止灾害事故的再次发生，而且还要从预防的角度事前掌握灾害风险，降低预想的风险发生，在整个集团推进强化实施风险评估。通过实施风险的选定⇒风险的评价⇒制定和实施降低风险计划⇒确认效果的降低风险活动，以及杜绝工伤事故的活动。

与股东、投资者一起

JUKI集团通过向股东和投资者披露而且正确地公开信息,以提高经营的透明性。同时参考股东和投资者的意见,努力满足他们的期待。

IR说明会

本公司每年举行2次决算说明会。



2010年5月举行的
决算说明会

为了让投资者们加深理解JUKI公司,以及增加长期持有股份的
稳定股东,每年举办2次决算说明会,并回答证券分析家和机构
投资这的个别提问。另外,我们及时地在公司网页上刊登决算短
信、有价证券报告书和事业报告书(公布给股东)等决算资料,迅
速及时地公布公司的经营方针和事业内容等加深他们对公司的
了解。

股东大会

2010年6月召开了
“第95次定期股东大会”。
出席的一般股东比去年有所增加。

为了和各位股东增进交流,进一步让股东加深了解本公司的
事业,股东大会结束后,我们还组织了主要产品的参观。今后
召开的股东大会,我们想尽办法错开集中举行固定大会的日期
举行。

与交易伙伴一起

JUKI集团作为全球跨国企业的一个成员,与交易伙伴一起推进绿色采购活动。
我们重视公平、公正的交易,与交易伙伴一起努力提高技术能力,达到共存共荣的目标。
另外,我们还通过说明会和研修活动,加强与交易伙伴的沟通。

采购方针

我们向符合审查基
准的交易公司发放了
“保证交货认定证”。



在选择交易伙伴时,我们根据“交易伙伴审查表”进行公正的
评价,然后进行选定。无论是国内或是国外的交易伙伴,只要满足
我们要求的质量、成本、交货期的条件,同时遵守法令和社会规
范,尊重基本人权,执行《JUKI集团公司绿色采购指导方针》,积极
开展劳动安全卫生和保护知识产权的活动,通过评价作出决定。

与合作公司的交流

与合作公司举行交流会。



与合作公司的交流会

2011年1月邀请众多的交易公司在多摩总公司举办了新年
会。JUKI的高层领导和有关人员在会上发言庆祝新年,表示对大家
平日的帮助和支援的感谢,进一步牢固了信赖关系。在海外,我
们也努力加强与合作伙伴的关系。中国的重机(宁波)精密机械有
限公司邀请当地的交易伙伴举行合作会,说明采购方针,表彰优
秀的交易伙伴。

JUKI集团通过世界各地的销售网络,与约170个国家的用户进行着交易。

JUKI集团各公司积极努力努力,与世界各国的各个地区建立了良好的关系。

接收社会科参观

JUKI集团作为社会科教授的一环,我们接收了工厂等参观活动。

Juki松江株式会社作为支援有关资源和社会基础整备的教育研究活动,接收了工厂参观。2010年度邀请岛根大学综合理工学部的69名学生对于从工业用缝纫机的生产情况到技术课题作为研究课题进行恳谈。

大田原工场接收了附近学校参观工业用缝纫机生产工序和商品展厅。后日,收到了参观感想和感谢信,激励了员工们的工作。

总公司邀请附近小学5年级43名学生到总公司,举办了参观公司设施、产品展厅的参观会。参观了管理整个建筑的安全等的集中监视室、环境的楼顶花园等之后,又亲身体验了家庭用缝纫机脚踏式缝纫机第一号机和工业用缝纫机的钉扣。孩子们对钉扣速度表示惊讶,同时学到了和日常生活紧密相关的JUKI产品的知识。



体验工业用钉扣专用缝纫机



好奇地参观食堂的精算系统

实习生制度

JUKI集团每年以附近的大学生和高中生为对象实施实习生制度,提供体验就业的场所。

Juki会津株式会社为看护学校的残疾人提供体验就业的场所。有很多人是利用这个制度进入公司的。

Juki江松株式会社为松江看护学校的学生提供委托训练等支援就业的活动,于2011年4月雇用。1月还让残疾人参加涂装工序的体验实习。今后也将为残疾人的雇用继续接收实习。

株式会社铃民精密工业所接收了新泻工科大学4名3年级学生进行了2周时间的就业体验。实习有包装作业、热处理准备作业等。

大田原工场接收了3名附近的高中学生。第一天显得非常紧张,但是在指导员的耐心讲解下实习了组装辅助作业。通过此制度,让学生们体验了劳动的艰辛和劳动的重要。

JUKI总公司也接收了2名技术专业大学生和1名高中生进行了人事总务方面的工作体验活动。



利用实习生制度进行实习的高中生

向胡志明工科大学发放奖学金

向33名优秀的学生赠送奖学金

JUKI于2010年10月向胡志明市工科大学的33名优秀学生赠送了奖学金。这是根据JUKI和胡志明市工科大学之间签订的“有关互相协作项目的同意书”而进行的,今年是第4次,通过这样的活动进一步加深了双方的紧密关系。

在仪式上,JUKI副社长和胡志明市工科大学的副校长缔结了备忘录,今后向每一位学生发放了奖学金目录。通过这样的持续活动,Juki Vietnam Co., Ltd.每年都将向胡志明市工科大学招收优秀学生入社。



接收奖学金目录的学生们

第三方意见

《JUKI环境报告书2011》上刊载的内容是崎田裕子女士发表的第三方意见。这些意见和建议都将促进本公司下一年度的事业活动。



记者、环境顾问
崎田 裕子 *Yuko Sakita*

从生活者的视角观察社会，近年来对于环境问题，特别是以“创造环境型社会”为中心课题，一边致力于演讲和撰稿活动，一边作为日本环境省注册的环境顾问广泛地推进环境学习。

综合意见

在这次东日本大地震中有很多人失去了生命，也有不少的人失去了房屋和工作，在此向受灾人员表示衷心的慰问。

复兴需要花费巨大的努力，JUKI集团在日本东北和关东地区拥有很多生产基地。运用风险管理体制启动“紧急对策本部”迅速地进行恢复，帮助受灾的用户恢复生产。

正如首脑发言所述的那样，揭开“设身处地为用户着想的技术”和“顾客第一主义”的企业口号，作为社会存在的高尚意识，对此表示敬意。

本特集中刊登了介绍高效率和高环境产品开发的同时提供高效的缝制生产系统的“JUKI缝制研究所”的内容。

贵公司是工业用缝纫机居世界首位，同时还有产业装置和家庭用缝纫机为中心的的跨国企业，生产环境性能高的产品，努力削减世界的环境负荷。

另外，为了在引进这些产品的地区和国家，最大限度地发挥其功能，提高生产效率进行发展，贯彻设备设计、技术研修等，在日本的科学技术领域把提高“用技术和软件提高综合能力”作为课题，这些不仅是投资者、行业有关人员、消费者，而且也是各个方面都非常关心的内容。

环境方面

着眼于环境 and 经济两力，为创建可以持续发展的社会做贡献的理念之下，开发了削减电力消费30%的AMS系列缝纫机等说明了贵公司所作出的业绩。另外，在事业活动方面JUKI集团全部取得ISO14001认证，销售额原单位比上一年度达到了削减37%的CO₂排放量等，获得

了很高的评价。

但是，高功能产品强力地在飞速发展的发展中国家展开，2010年的经营情况实现了“复活”，集团整体的CO₂和废弃物等环境负荷的削减没有达到总量目标。

我阅读了环境报告书发现这数年来情况变化非常大，为了加深理解，特别关注了环境目标和结果的表示，是否可以讨论一下不仅“总量目标”和结果，而且“销售额原单位”的变化也刊登在一览表上，这样不就更可以看清努力削减的情况吗？

当然，节电措施和总量削减都很重要。短期的节能努力是有限度的，我认为把石化燃料转换为CO₂排放量较少的天然气，在自己发电上引进可以再生能源等的中长期战略是非常需要的。

社会性方面

在以全集团员工为对象的CS(用户满意)调查中，表现出行动先于理论，在持续的调查中我期待着对利益相关人员的满意度的情况能够做出更加明确调查。

本报告书中介绍了贵公司重视与社会的合作，接收参观，实习生制度、向大学发放奖学金等先进事例，希望能进一步确实深入地把握各地区各国家所需要的内容。持续地为地区发展做贡献。

另外，是否可以把环境报告书中分发的问卷结果公布到本报告书中，以看到PDCA循环，请讨论。

今后的努力

环境企业创造不仅要获得消费市场而且还要获得金融市场的高评价的“环境和经济的良性循环”是非常重要的，但是日本的社会性责任投资金额笔欧美各国低，投资家和各种年仅保险运用人的关心还尚低成为一个课题。作为投资对象企业不仅要积极地公布包括环境报告书等环境信息，同时金融资产必须以环境为中心运用，寻求新的观点。

借此环境报告书改在网站上公布的契机，我期待着通过向世界发布信息，以此带动环境和成长的潮流。

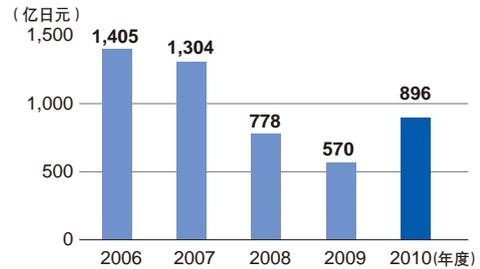
JUKI集团概要

遍及全世界的JUKI集团的所有员工在企业理念、经营基本方针、社员行动方针的指引下，努力研究、开发、生产更加优秀的产品，提供更加优秀的服务。

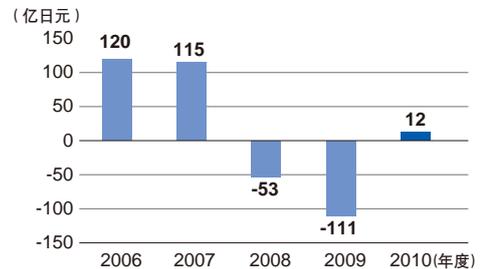
Juki株式会社 公司概况

创立	1938年12月15日
资本金	159亿50百万日元
股份	已发行股份总数 129,371千股 股东数 13,639名 东京证券交易所 一部上市 结算期 3月
销售额	601亿日元
主要事业所	总公司 邮政编码206-8551 东京都多摩市鹤牧2-11-1 大田原工场 邮政编码324-0011 栃木县大田原市北金丸1863
员工人数	1,190名

销售金额 (综合)



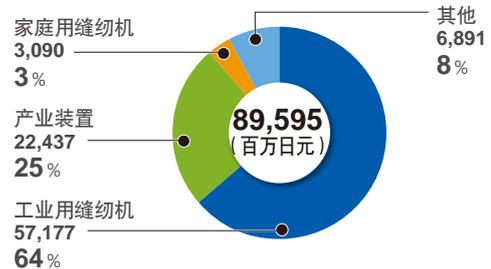
税前利润 (综合)



JUKI集团 集团概要

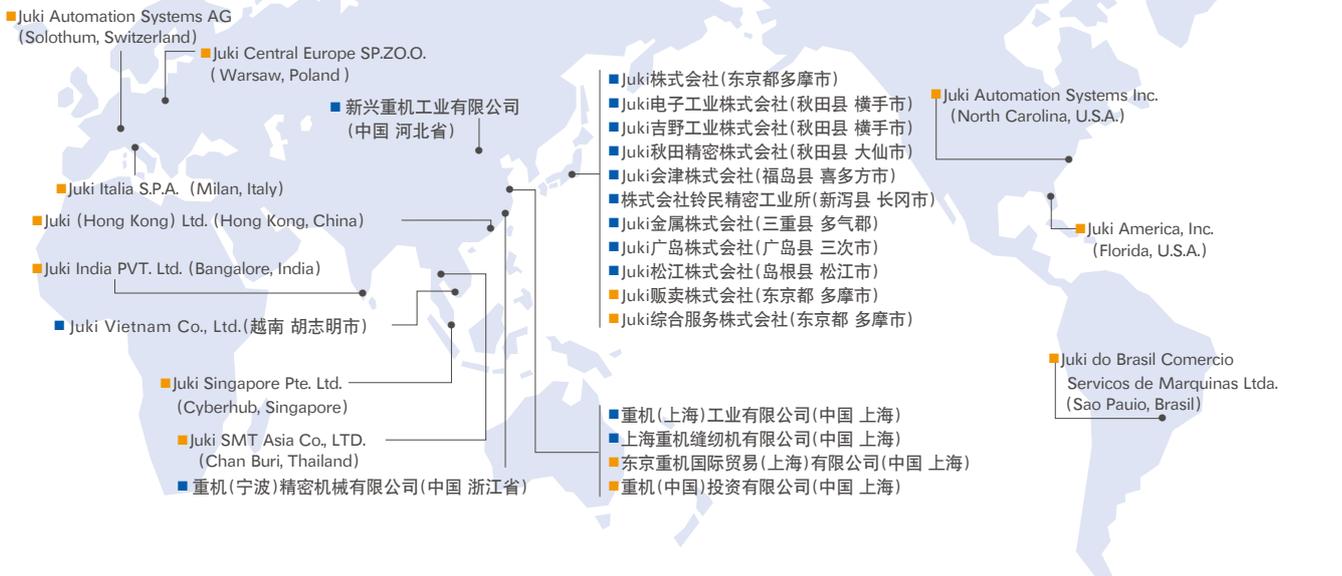
集团子公司数	32家
销售额	896亿日元
员工人数	6,613名
事业组成	工业用缝纫机、产业装置、家庭用缝纫机、其他

各部门的业绩 销售金额 (2010年度)



主要集团公司

■ 生产公司 ■ 销售公司等

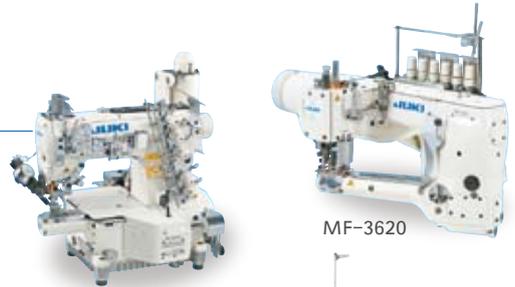


事业介绍

工业用缝纫机事业

工业用缝纫机是可供高速高效率生产服装产品到沙发等室内装饰各种缝制产品的工业用缝纫机。有直线缝、锯齿缝、钉扣等多种多样的专门缝制技术的专用缝纫机，其中有很多是采用尖端电子控制技术，即使没有掌握熟练技能的人也可以稳定地进行缝制。

保护重要的布料，实现高质量的缝制的经久耐用的JUKI缝纫机获得了世界服装生产人员的信赖，在工业用缝纫机行业建立了不可动摇的地位。



MF-7200D

MF-3620



DDL-9000B-DS



AB-1351



FX-3R

KE-3020



KE-2080



JX-100LED

产业装置事业

在电脑、手机、家庭用电器产品等使我们的生活更加幸福的工业产品中，都安装有组装了电子元件的电路板。把电子元件安装在这些电路板上就是被称为芯片贴片机的产业装置。

JUKI作为用最小的投资产生最大的生产效率的模块贴片机的先锋，它可以灵活地对应小型化、薄型化、轻量化、多功能的电子工业的需求。为小规模的研究开发现场至世界的大型工厂提供一元化的最高实装技术。

家庭用缝纫机事业

家庭用缝纫机事业是JUKI发展的基础，现在它可以向用户提供顶级功能的家庭用缝纫机。从上线的自动穿线、底线自动供给、各种丰富的缝制图案花样直到扫描花样的刺绣等的卓越的技术为家庭的缝制提供丰裕的生活。

彻底追求生活中的便利的JUKI缝纫机，使用简便，价格便宜，拥有高端技术和最高的质量，因此得到广大用户的热烈支持。



HZL-E60



HZL-F600JP



TL-30DX



MO-114D

JUKI

JUKI株式会社

邮政编码206-8551 东京都多摩市鹤牧2-11-1

电话 +81-42-357-2397

<http://www.juki.co.jp>

2011年8月发行